



VIKTIGT ATT VETA OM SKYDDSHANDSKAR

Skydda dina händer!

Handen är vårt viktigaste verktyg i nästan allt vi gör. Den är utrustad med många komplicerade mekanismer. En hand har 27 olika ben, 55 muskler och 30 leder. Den kombinerar styrka – gripkraften är uppemot 50 kilo – med förmågan att utföra precisionsarbete.

TVEKA INTE...

Oskyddade händer utsätts för många faror som kan orsaka skär-, kross-, kärll-, och nervskador. Skador på händerna kan också orsakas av hetta och kyla. Kemikalier kan orsaka frätskador, eksem, cancer och skador på inre organ om inte rätt skyddshandskar används.

Ejendals sortiment ger dig många olika typer av handskar att välja mellan, som passar just dina arbetsuppgifter. I vår katalog finns viktig information vid val och användning av handskar. Tveka inte att vid behov kontakta Ejendals specialister

ERGONOMISKT TÄNKANDE

Dagens moderna arbetshandskar från Ejendals är resultatet från omfattande forskning och avancerad konstruktionsteknik. De kombinerar på ett unikt sätt förmågan att skydda med ett ergonomiskt tänkande som frigör handens möjligheter att utföra sina arbetsuppgifter. Material och tillverkningsmetod är avgörande för en handskes skyddsegenskaper.

GOD RÅD

Många goda råd finns även att hämta i vår skrift ”Handboken” författad av Olle Bobjer, Ph.D industridesign, M.Sc ergonomi. Den kan du rekvirera gratis från Ejendals, eller hämta hos våra återförsäljare.



Val, användning & skötsel av skyddshandskar

I detta avsnitt av vår katalog får du information om val, användning, skötsel av handskar samt hantering av handskar som avfall. Därefter följer viktig information om regler, standarder och CE-märkning som handskar omfattas av.

VAL AV HANDSKAR

1. **Bedömning av farlighet och risker**
2. **Bestämning av skyddsbehov**
3. **Val av skyddshandskar**



1. Bedömning av farlighet och risker

Vassa föremål som kan orsaka skärskador hör till de vanligaste orsakerna till skador på händer. Mekanisk påverkan i form av skärning, stick eller nötning är ofta en gemensam farlighet som bör beaktas oavsett om händerna utsätts för kemikalier, hetta eller kyla.

Arbete med heta föremål och vätskor, svetsning eller i en miljö med metallstänk och strålningsvärme kan orsaka svåra brännskador.

Vid arbete med kemikalier finns information om farlighet att hämta i säkerhetsdatablad.

Kemikalier kan orsaka hälsoskadliga effekter:

- på inre organ vid upptag genom huden,
- på huden från frätning och överkänslighet (sensibilisering),
- cancer, påverka fortplantningsförmåga eller ger skador på arvsmassan.

Arbete i extrem kyla eller arbete med kryogena (flytande) gaser kan orsaka köldskador.

Elektrostatiska laddningar, radioaktiv strålning och biologiska risker är andra faktorer som kan medföra hälsoskador.

Risker bör bedömas av någon som har utbildning för detta. En riskbedömning bör omfattas av:

- identifiera i aktuell miljö de aktiviteter som kräver skyddshandskar,
- lista av aktuella farligheter,
- kvantifiera riskerna,
- bestämma skyddsnivå,
- lista de risker som användandet av handskar medför.



Exempel på risker med skyddshandskar:

- Valt fel skyddshandske
- Hudirritation, allergisk reaktion
- Dålig hygien
- Fångad av rörliga maskindelar
- Dålig passform
- Fel användning av skyddshandske
- Kontaminerad skyddshandske
- Skadad skyddshandske
- Åldrad skyddshandske



2. Bestämning av skyddsbehov

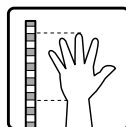
Skyddsbehovet bestäms i form av produktspecifikation för den skyddshandske som ska användas. Specifikationen görs utifrån följande steg:

- Kvantifiera riskerna
- Bestämma hur stor del av armar-händer som behöver skyddas och storlek
- Bestämning av skyddsnivå utifrån aktuell EN standard



3. Val av skyddshandskar

Handskens materialegenskaper är avgörande för om krav på skydd uppfylls. Därför är resultat från materialprovning enligt standard den viktigaste faktorn vid val av rätt skyddshandske. Andra viktiga faktorer av betydelse för användbarheten är:



- god passform (genom rätt storlek och konstruktion),
- taktila egenskaper (kunna känna föremål),
- komfort (handsvett, m.m.).

Val av rätt skyddshandske bör därför baseras på beständighet mot:

- nötning, genomskäring, punktering,
- kyla,
- hetta,
- aktuell kemikalie ,elektrostatiska laddningar, radioaktiv strålning eller mikroorganismer.

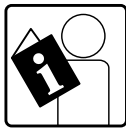
Dessa faktorer ställs sedan mot: användbarhet och skyddsbehov.

ANVÄNDNING AV HANDSKAR



Tillämpa regler och följ instruktioner:

I Arbetsmiljöverkets föreskrift AFS 2001:3 Användning av personlig skyddsutrustning finns krav på arbetsgivare och arbetstagare. Skyddshandskar är personlig skyddsutrustning som arbetsgivaren ska tillhandahålla. Arbetstagaren ska följa givna instruktioner vid användning av skyddshandskarna. Arbetsgivaren ska se till att arbetstagaren får information om risker och användning av den personliga skyddsutrustning samt när den ska bytas ut. Dessutom ska arbetstagaren veta hur handskarna hanteras efter användning.



I den bruksanvisning som följer med förpackningen finns viktig information till användaren. Bruksanvisningen bör därför vara tillgänglig på arbetsplatsen.

Läs vidare under Allmänna krav på skyddshandskar enligt EN 420

SKÖTSEL AV HANDSKAR



Inspektera handskarna:

I de fall som skyddshandskarna återanvänds skall de inspekteras för att bestämma att de är hela, rena och inte förlorat skyddsegenskaperna. Det ska framgå av bruksanvisningen om och hur handskarna rengörs, torkas och förvaras. Handskarna ska även vara rena inuti.



Om handskarna har använts mot farliga kemikalier bör de slängas efter arbetsdagens slut.



Handskarna ska lagras på ett sådant sätt att skyddsförmågan inte försämras. Vissa handskmaterial (gummi) har en begränsad lagringstid.

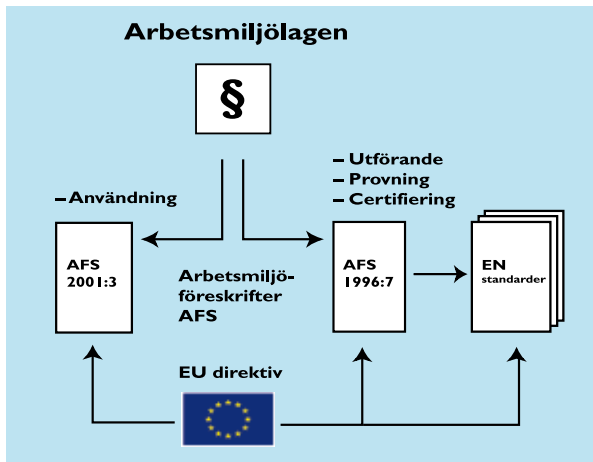
HANDSKAR SOM AVFALL



Råd när handsken blir till avfall:

Procedur för hantering av använda handskar: I den medföljande bruksanvisningen ska det finnas information om hur handskarna ska hanteras som avfall. I de fall som handskarna har använts mot farliga kemikalier gäller speciella miljöregler. Vissa handskar kan innehålla ämnen som kan vara skadliga för miljön.

Regler, standarder och CE-märkning



I Arbetsmiljöverkets föreskrifter regleras vilka krav som måste uppfyllas, för att den personliga skyddsutrustningen ska få CE-märkas. Om en skyddshandske har bedömts uppfylla säkerhetskraven och CE-märkts i ett EU-land kan de exporteras och säljas inom hela EU. För att uppfylla kraven i föreskrifterna följer tillverkarna flera EN standarder. En EN standard innehåller fordringar, provningsmetoder, krav på hur produkten ska märkas utöver CE-märkning samt vad som skall finnas med i tillverkarens bruksanvisning. Det finns ganska många EN standarder som berör olika typer av skyddshandskar. Vi kommer ingående att beskriva de vanligaste standarderna. Men först något om vilka krav tillverkare och distributörer måste uppfylla för att CE-märka handskarna.

KATEGORIER AV HANDSKAR OCH KRAV PÅ CE-MÄRKNING

Föreskrifterna (AFS 1996:7) delar in personlig skyddsutrustning i tre olika kategorier beroende på graden av risk de är avsedda att skydda emot. Ju högre risk som användarna utsätts för desto större krav ställs på provning av handskarnas skyddsförmåga och certifiering. Eftersom EUs och Arbetsmiljöverkets regler är allmänt formulerade har Europastandarder som innehåller krav, provningsmetoder och märkningsanvisningar utarbetats. Exempel på standard är EN 420 som innehåller allmänna krav för handskar. AFS 1996:7, som vänder sig till tillverkare och distributörer reglerar vilka krav som måste uppfyllas för att den personliga skyddsutrustningen ska få CE-märkas.

KATEGORI 1

Till denna kategori hör handskar som används vid minimala risker som kan identifieras i god tid. Hit hör t.ex. handskar med lägre krav på mekanisk hållbarhet och krav på skydd mot heta föremål. Till kategori 1 räknas därför bl.a. trädgårdshandskar och hushållshandskar.

Tillverkaren ska kunna visa att produkten uppfyller de grundläggande kraven för skyddshandskar (enligt EN 420) och står som garant för CE-märkningen.

KATEGORI 2

Många skyddshandskar tillhör denna kategori. Hit hör handskar där krav ställs på mekanisk hållbarhet mot t.ex. skärskador. För att få CE-märka handskarna ska tillverkaren kunna visa att produkten uppfyller de grundläggande kraven och de ytterligare standarder som kan gälla för specifika användningsområden. Handskarna ska vara provade av ett godkänt laboratorium och typgodkända av ett s.k. anmält organ (notified body) som utfärdar certifikat.

Handskar i kategori 2 ska vara märkta med ett piktogram, en symbol som visar vad som provats och till vilken skyddsnivå. Är handskan avsedd för skydd mot mekaniska risker (enligt EN 388) anger fyra siffror resultat från provning mot nötning, genomskärning, rivhållfasthet och punktering.

KATEGORI 3

Dessa handskar ska skydda mot livsfara och mot bestående skador i situationer där användaren inte kan upptäcka riskerna i tid. Hit hör exempelvis handskar för skydd mot hetta (över +100°C) och extrem kyla (under -50°C) och för hantering av de flesta kemikalier.

Förutom att handskarna provats av ett godkänt laboratorium och godkänts av ett anmält organ krävs att tillverkningen och handskarna kontrolleras för att säkerställa rätt kvalitet. Först sedan detta skett får handskarna sin CE-märkning. Det anmälda organets identitetsnummer (fyra siffror) ska stå intill CE-märkningen t.ex. CE 0123.

ALLMÄNNA KRAV PÅ SKYDDSHANDSKAR ENLIGT EN 420

Kraven sammanfattas i följande punkter:

- Handskarna ska tillverkas så att de ger det skydd de är avsedda för
- Användaren ska inte kunna skada sig på sömmar och kanter
- Handskarna ska vara lätta att ta på och av
- Handsken ska vara tillverkad i material som inte skadar användaren
- Läderhandskarnas pH-värde ska ligga mellan 3,5 och 9,5 samt halten krom (IV) ska vara mindre än 3 mg/kg
- Tillverkaren måste ange om handsken innehåller ämnen som kan förorsaka allergier
- Skyddseffekten ska inte påverkas om tvättråden följs
- Storleken är standardiserad (6-11). Se tabell nedan
- Handskarna ska medge maximal fingerrörlighet med hänsyn till skyddsbehovet

Storlek	Handens omkrets (mm)	Längd (mm)	Handskens minimum längd (mm)
6	152	160	220
7	178	171	230
8	203	182	240
9	229	192	250
10	254	204	260
11	279	215	270

Det är viktigt att välja rätt storlek på handskarna för att inte öka risken för olycksfall. Storlekssystem i ovanstående tabell utgår från handens storlek, dvs. omkrets och längd. Standarden innehåller även krav på att motstånd mot vattenpenetration mäts och krav på antistatiska handskar.

KRAV PÅ MÄRKNING

Varje handske ska vara märkt med:

- tillverkarens namn,
 - benämning,
 - storlek,
 - CE-märke,
- samt för handskar som tillhör kategori 2 och 3 med:
- piktogram avseende typ av risk som handsken provats mot,
 - skyddsnivåerna och referens (ex. EN 388) till EN standard intill piktogrammet,
 - fysisiffri kod bredvid CE-märke (gäller enbart för skyddshandskar som tillhör kategori 3).

KRAV PÅ BRUKSANVISNING



Detta piktogram visar att en bruksanvisning följer med handskarnas förpackning. Bruksanvisningen bör förvaras tillgängligt på arbetsplatsen och innehålla:

- Tillverkarens/representantens namn och adress
- Handskens benämning och storlek
- EN standard
- Förklaring av piktogram och märkning
- Information om ämnen som kan ge upphov till allergi
- Skötsel- och förvaringsråd
- Råd när handsken blir avfall efter användning
- Instruktion om begränsad användning
- Varningar vid mekaniska och termiska risker samt kemiska hälsorisker
- Uppgifter om vilka kemikalier som provats och till vilken nivå (gäller kemikalieskyddshandskar)

HANDSKAR FÖR SKYDD MOT MEKANISKA RISKER (EN 388)



Detta piktogram visar att handsken är avsedd att skydda mot mekaniska risker. För att få märkas med detta piktogram måste handsken provas enligt standard EN 388 och godkännas av anmält organ. Här provas handskens motstånd mot nötning, genomskärning, rivhållfasthet och punktering. Dessa egenskaper har valts för att efterlikna verkligheten. Efter provningen får handsken ett värde på skyddsnivån, för vart och ett av de nämnda mekaniska riskerna. Detta värde består av siffrorna 0-5, där 0 betyder att handsken inte uppfyller minimikraven. Bästa värde är 4 eller 5. Handsken märks med siffrorna på de värden som uppnåtts vid provningen. Sifferkoden är placerad invid piktogrammet. Handskens skyddsförmåga mot olika mekaniska risker provas på följande sätt:

Nötningsmotstånd Handskmaterialet utsätts för nötning med slippapper under tryck. Man mäter det antal varv som behövs för att nöta hål i materialet. Högsta skyddsnivå är 4, vilket motsvarar 8 000 varv.

Skärbeständighet Här mäter man det antal varv som krävs för en roterande cirkelkniv med konstant hastighet att skära igenom handsken. Resultatet jämförs med ett referensmaterial och man erhåller ett index. Högsta skyddsnivå är 5, vilket motsvarar ett index på 20.

Rivhållfasthet Handskmaterialet snittas och därefter mäter man den kraft som behövs för att riva isär materialet. Högsta skyddsnivå är 4, vilket motsvarar en kraft på 75 Newton.

Punkteringsmotstånd Man mäter hur hög kraft som behövs för att sticka hål i handsken med en spik som har ett bestämt mått och viss hastighet (10 cm/min). Här är högsta skyddsnivå 4, som motsvarar en kraft på 150 Newton.

Provning	Skyddsnivå				
	1	2	3	4	5
A) Nötningsmotstånd (Antal varv)	100	500	2 000	8 000	
B) Skärbeständighet (Index)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
C) Rivhållfasthet (Newton)	10	25	50	75	
D) Punkteringsmotstånd (Newton)	20	60	100	150	

Av tabellen framgår de krav som ställs för respektive skyddsnivå.

VARNING: Risk finns för ihakning av handsken i rörliga maskindelar.

HANDSKAR FÖR SKYDD MOT KEMIKALIER OCH MIKROORGANISMER (EN 374)



Handske som godkänts enligt EN 374 är märkta med något av dessa piktogram. Varje piktogram betecknar den typ av skydd handsken ger.

Handske märkta med detta piktogram skyddar mot de kemikalier som handsken provats mot. Bokstäverna under bilden talar om vilka av nedanstående kemikalier handsken skyddar mot. Kemikalieskyddshandske ska klara minst nivå 2, dvs >30 min för tre av dessa kemikalier.

KOD KEMIKALIE OCH CAS NUMMER

A Metanol	67-56-1
B Aceton	67-64-1
C Acetonitril	75-05-8
D Diklormetan	75-09-2
E Koldisulfid	75-15-0
F Toluen	108-88-3
G Dietylamin	109-89-7
H Tetrahydrofuran	109-99-9
I Etylacetat	141-78-6
J n-Heptan	142-85-5
K Natriumhydroxid 40%	1310-73-2
L Svavelsyra 96%	7664-93-9

VARNING: Förhöjd temperatur, normalt slitage med flera faktorer kan påverka handskens motstånd mot kemikalier och därmed förkorta verkliga användningstiden avsevärt.

En handske som skyddar mot en kemikalie under en hel arbetsdag kan skydda mycket dåligt mot en annan kemikalie.



Detta piktogram betyder att handsken ger ett lågt kemikalieskydd eller är vätsketät. Handsken klarar inte kraven enligt ovan.



Symbol för skydd mot biologiska risker t.ex. mikroorganismer och innebär att handsken klarar nivå 2 i penetrationsprovnings.

Handskar som ska skydda mot kemikalier går igenom två olika typer av provningar. Dels provas motstånd mot permeation hos själva handskmaterialet, dels motstånd mot penetrationen genom sömmar och andra småhål. *Permeationen* mäts i det antal minuter det tar för en kemikalies molekyl att passera handskmaterialet. För den lägsta nivån, dvs 1, är tiden minst 10 minuter. Högsta nivå är 6 som motsvarar minst 480 minuter (8 timmar).

Permeation	Genombrottstid
Nivå 1	10 min
Nivå 2	30 min
Nivå 3	60 min
Nivå 4	120 min
Nivå 5	240 min
Nivå 6	480 min

Penetrationen mäts genom att en handske blåses upp med luft och sänks ned i vatten. Om luft läcker ut inom 30 sekunder är handsken felaktig. Resultatet anges som det största antalet felaktiga handskar per hundra, vilket betecknas som acceptabel kvalitetsnivå (AQL).

Penetration	AQL
Nivå 1	< 4,0
Nivå 2	< 1,5
Nivå 3	< 0,65

Anm: Alla kemikalieskyddshandskar som provats enligt EN 374 ska även provas enligt EN 388.

HANDSKAR FÖR SKYDD MOT TERMISKA RISKER — VÄRME OCH HETTA (EN 407)



Standarden handlar om provning av skyddshandskar mot termiska risker. Dessa risker utgörs främst av kontakt med hög värme alstrad genom antändning, strålning eller andra sätt. Handskarna ska även skydda mot stänk av smält metall. Handskar märkta med detta piktogram skyddar mot termiska risker. Vad handsken skyddar mot (a-f nedan) och till vilken skyddsnivå (1-4) ska stå intill piktogrammet. Handskarna ska uppnå minimum skyddsnivå 1 för nötningsmotstånd och rivhållfasthet enligt EN 388.

PROVNINGEN OMFATTAR:

a Motstånd mot antändning

Här mäter man den tid det tar för handskmaterialet att sluta brinna och glöda sedan det utsatts för en gaslåga under 15 sekunder. Högsta skyddsnivå är 4 vilket innebär en efterbrinntid på högst 2 sekunder och en efterglödtid på högst 5 sekunder. Om handsken riskerar att komma i kontakt med eldslåga måste den klara skyddsnivå 3.

b Motstånd mot kontaktvärme

Man mäter den temperatur (100°C - 500°C) som handsken skyddar emot i 15 sekunder utan att insidan blir 10° varmare. Högsta skyddsnivå är 4 vilket innebär att handsken klarar +500° C.

c Motstånd mot konvektionsvärme

(d.v.s. gradvis genomträngande värme) Skyddet avser den tid handsken kan fördröja att värmen från en öppen låga tränger in så att temperaturen på insidan ökar 24°. Högsta skyddsnivå är 4.

d Motstånd mot strålningsvärme

Handskan utsätts för värmestrålning och man mäter den tid det tar innan viss värmemängd har trängt igenom. Högsta skyddsnivå är 4 vilket betyder att handsken skyddar i minst 150 sekunder.

e Motstånd mot droppar av smält metall

Här mäter man hur många droppar smält metall som behövs för att öka temperaturen mellan handskmaterialet och huden med 40°C. Högsta skydds nivå är 4 vilket står för 35 droppar eller fler.

f Motstånd mot smält metall

Provnigen ger svar på hur många gram smält järn som krävs för att skada en konstgjord hud av PVC, som fästs på insidan av handskmaterialet. Högsta skydds nivå är 4, vilket är liktydigt med 200 gram flytande metall.

VARNING: Handsken får inte komma i kontakt med eldslåga om handsken inte klarar skydds nivå 3 vid provning mot antändningsmotstånd.

HANDSKAR FÖR SKYDD MOT KYLA (EN 511)



Är handsken försedd med detta piktogram uppfyller den kraven för skydd mot kyla. Den skydds nivå handsken klarar står invid piktogrammet.

Skyddshandskar mot kyla ska både klara genomträngande kyla (konvektionskyla) och kontaktkyla d.v.s direkt beröring av kalla föremål. I båda fallen är högsta skydds nivå 4. Det är frivilligt att prova handskens motstånd mot vattengenomträngning. Här finns två värden: 0 och 1. Om inget vatten trängt igenom efter 30 minuter märks handsken med siffran 1 som sista siffra vid piktogrammet. Annars blir värdet 0.

Symbolen ska endast användas om skydds nivå 1 uppmäts för konvektionskyla eller kontaktkyla. X betyder att det inte är relevant att prova handsken mot vattengenomträngning. Alla handskar ska uppnå skydds nivå 1 för nötningsmotstånd och rivhållfasthet enligt EN 388.

Anm: Det har kommit ett tilläggskrav som förslår högre krav på mekaniskt motstånd på handskar mot extrem kyla.

Ett sortiment med enastående bredd

Ejendals står inte bara för trygghet och gedigen kvalitet. Vi står även för den europeiska marknadens kanske bredaste sortiment av arbetshandskar för varje tänkbar uppgift. Vår strävan är att bevara och utveckla detta fantastiska sortiment. Det gör vi genom att lyssna till användarna. Vi är lyhörda för deras olika behov och krav. Resultatet blir ett sortiment som hela tiden växer och förbättras. Varje storlek har fått sin egen färg på kantbandet. Med denna färgmärkning inne i handsken eller på kantbandet blir det lättare för alla att snabbt hitta sin storlek. OBS! Andra varumärken kan ha avvikande färgkod.

-  Storlek 5 Brun
-  Storlek 6 Vit
-  Storlek 7 Gul
-  Storlek 8 Röd
-  Storlek 9 Grön
-  Storlek 10 Blå
-  Storlek 11 Grå
-  Storlek 12 Svart

Materiallära

Material och tillverkningsmetod är avgörande för en handskes skyddsegenskaper.

LÄDERHANDSKAR

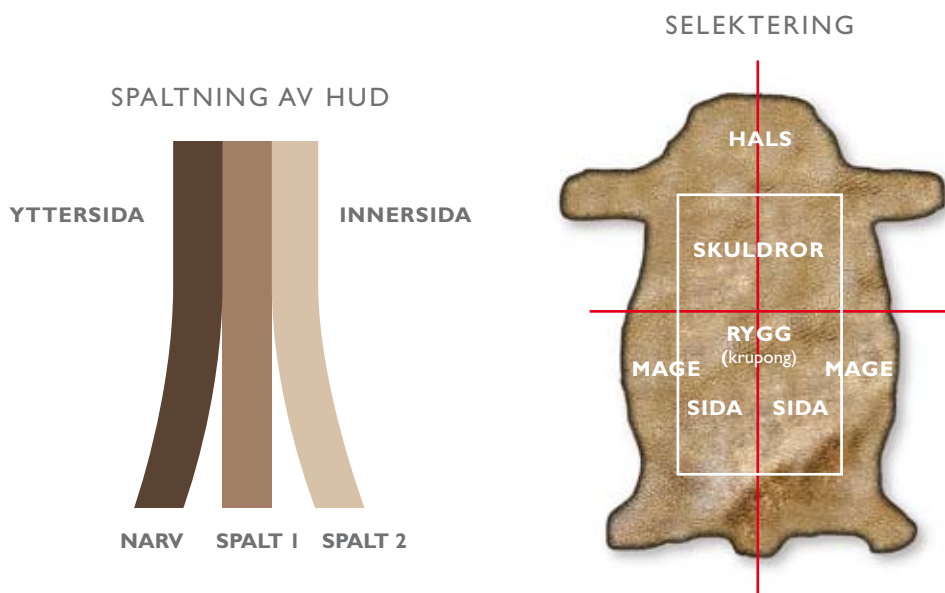
Läder är starkt, formbart och smidigt. Det har dessutom förmåga att ta upp fukt, vilket gör att en läderhandske aldrig känns fuktig utan alltid torr och behaglig. Alla läderhandskar från Ejendals är tillverkade av utvalda, omsorgsfullt garvade skinn för högsta tänkbara slitstyrka och smidighet. De uppfyller även gällande CE-standard för krom-innehåll. För kromallergiker finns också handskar i kromfritt utförande.

SPALT, NAPPA OCH NARV – VAD ÄR SKILLNADEN?

En hud har olika egenskaper, beroende på vilken del av djuret den kommer från. Rygg och skuldra ger extra starkt skinn, sidan ger en mjukare kvalitet. Före tillverkningen klyvs huden i två lager. Det yttre kallas narv eller nappa, det inre för spalt.

NARV – NAPPA är slitstarkt, mjukt, följsamt och fukttåligt. Det är därför ett lämpligt material för t.ex. montagehandskar, där kraven på fingertoppskänsla och komfort är höga.

SPALTLÄDER har en grövre yta än narv. Det finns också i många olika tjocklekar och är dessutom värmetåligt. Spalt är därför lämpligt i arbetshandskar för grövre hantering och där bra grepp krävs.



VILKEN TYP AV SKINN PASSAR BÄST FÖR DIG?

NÖTSKINN är mycket slitstarkt och tål väta. En handske av tjock nötspalt är ett utmärkt alternativ även för hantering av varma föremål.

GETSKINN är mycket smidigt och slitstarkt. Trots att det oftast är tunnare och mjukare än nötskinn är det lika starkt men mer vattentåligt tack vare att det har ett naturligt fett. En getskinshandske passar därför bra både för krävande uppgifter och arbeten där fingertoppskänsla fordras.

SVINLÄDER passar utmärkt för allmänt bruk. Materialet andas och blir mjukare och behagligare ju längre handsken används.

OXNARV av speciellt utvalda hudar har i regel högre kvalitet än nötskinn. En handske i oxnarv är därför ett bra val både för lätta och tyngre arbeten.

SYNTETLÄDER - FRAMTIDENS MATERIAL

De flesta modellerna i serien TEGERA® PRO tillverkas av MICROTHAN™ och MACROTHAN™ som är två nya högteknologiska syntetmaterial som i många avseenden överträffar läder. De nya materialen är både tunnare och starkare än naturläder, vilket ger handskarna större slitstyrka, större smidighet och bättre fingertoppskänsla. Materialens följsamhet tillåter dessutom en betydligt mer avancerad ergonomisk konstruktion, vilket bidrar till ytterligare ökad säkerhet och komfort. MICROTHAN och MACROTHAN – framtidens material, finns bara i handskydd från Ejendals.

MICROTHAN används i första hand till montagehandskar, eftersom handsken blir tunn, smidig och slitstark. Materialets främsta egenskap är det suveräna grepp som materialet medför. På senare tid har materialet utvecklats ytterligare och kommit i flera tjocklekar. MICROTHAN är ett syntetiskt material och består av ett polyuretanskikt med en baksida av nylontrikå.

MACROTHAN passar utmärkt till både arbetshandskar och montagehandskar. De främsta egenskaperna för detta material är den suveräna andningsförmågan och smidigheten. Materialet är dessutom slitstarkt och kromfritt och består av mjuk mikrofiber i polyuretan och nylon. MACROTHAN finns i olika tjocklekar.

MicroThan™

MacroThan™